

EPOXYPLAST 3D B20 JEWELCAST



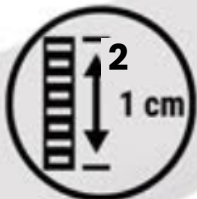
Żywica EpoxyPlast 3D B20 JewelCast to wysoce przezroczysta żywica epoksydowa o doskonałej odporności na promieniowanie UV, przeznaczona do bardzo szerokiego zakresu zastosowań, szczególnie odpowiednia dla wszystkich artystów zajmujących się żywicą, rzemieślników zajmujących się drewnem i powłok podłogowych.

EpoxyPlast 3D B20 JewelCast charakteryzuje się doskonałą przejrzystością, formułą zapobiegającą żółknięciu, osiągniętą dzięki odpowiednio dobranym dodatkom N-neck i blokerowi UV, doskonałemu samoodpowietrzaniu i łatwemu stosowaniu.

EpoxyPlast 3D B20 JewelCast jest idealny do wszystkich wysoce przezroczystych odlewów, osadzania, powlekania podłóg, wyrobu biżuterii i wielu innych zastosowań. Dzięki wielu lepszym właściwościom w porównaniu do innych systemów dostępnych na rynku (w tym wyjątkowej odporności na promieniowanie UV).



DIAMENTOWA
PRZEJRZYSTOŚĆ



ODLEWY
DO 20 MM



IDEALNA DO
BARWNIKÓW



SZYBKI CZAS
UTWARDZANIA



BEZ ROZPU-
SZCZALNIKÓW



PROPORCJE
MIESZANIA 2:1



WYSOKI
POŁYSK

CECHY I ZALETY:

- Proporcje mieszania 2:1 wagowo
- Czas obróbki (20°C): ok. 70 minut w zależności od ilości materiału
- Zalecana temperatura otoczenia: 15°C – 22°C
- Ultra przejrzysty (diamentowy) w obu składnikach.
- Niska lepkość i niska lepkość
- Doskonała ochrona przed promieniowaniem UV dzięki HALS i blokerom UV (zapobiega żółknięciu)
- Bez rozpuszczalników
- Nietoksyczny
- Samopoziomująca
- Wysokość odlewu od 0,1 cm do 2,0 cm
- Doskonałe samoodpowietrzanie, zapewniające wykończenie bez pęcherzyków powietrza. i
- Bardzo niski skurcz (<0,1%)
- Kompatybilny np. z drewnem, betonem, szkłem, metalem, tkaniną z włókna szklanego i węglowego, kamieniem naturalnym, piaskiem kwarcowym, marmurem, granitem
- Umożliwia spokojne nalewanie i umożliwia spokojne nalewanie





EPOXYPLAST3D B20 JEWELCAST

I. Krótki opis i charakterystyka

EpoxyPlast 3D B20 JewelCast jest żywicą epoksydową 2K bez rozpuszczalników, alkilofenoli i alkoholu benzyłowego. System ten przekonuje doskonałą odpornością na promieniowanie UV i zdolnością do samo odpowietrzania dlatego nadaje się idealnie do wysoce przezroczystych lub kolorowych odlewów dekoracyjnych w dziedzinie sztuki do ok. 20 mm przy utwardzaniu w temperaturze pokojowej. Dzięki aktualizacji formuły, EpoxyPlast 3D B20 JewelCast ma bardzo dobrą odporność na zaparowanie spowodowane wilgocią.

II. Obszary zastosowania

- Odlewy dekoracyjne i wysokoprzezroczyste (osadzanie kwiatów, lampy, kostki, kule itp.).
- Małe i średnie kolorowe aplikacje artystyczne (np. podstawki, tace).
- Produkcja stołów i mebli rzecznych.
- Produkcja laminatów szklanych, węglowych lub form, gdzie wymagana jest doskonała przejrzystość.

III. Właściwości systemu

- Proporcje mieszania: 100:50 części wagowych (2:1)
- Wysokość odlewu (20°C): od 1 mm – 20 mm, wyższe odlewy możliwe przy niższej temperaturze otoczenia <16°C
- Krystalicznie czyste komponenty: Gardner <0,5 = skutkuje wysoce przezroczystym (diamond clear) utwardzeniem.
- Ochrona UV: Najwyższa ochrona dzięki maksymalnej synergii blokerów UV i dodatków n-HALS
- Doskonały przepływ: Doskonała płynność dzięki idealnej lepkości dla zastosowań w odlewaniu artystycznym
- Bez rozpuszczalników: Technologia epoksydowa bez lotnych związków organicznych
- Zawartość stała: 100 % zawartości stałej
- Egzotermia: Bardzo znikomy skurcz objętościowy, bardzo niska reakcja egzotermiczna podczas utwardzania
- Doskonałe odgazowanie: Najnowsza formuła z najbardziej skutecznymi i najszybszymi dodatkami odgazującymi
- Odporność: Dobra odporność chemiczna na wilgoć i wodę po pełnym utwardzeniu
- Nietoksyczna: nieszkodliwe dla ludzi i zwierząt po pełnym utwardzeniu chemicznym

IV. Typowe właściwości

Opis: Wysoce transparentny dwuskładnikowy system żywic epoksydowych

Aspekty optyczne

- EpoxyPlast 3D Komponent A niebiesko-wysoko-przezroczysta (żywica epoksydowa)
- EpoxyPlast 3D B20 JewelCast wysoce przezroczysty (utwardzacz)
- EpoxyPlast 3D A + B20 JewelCast Wysoce przezroczysty (mieszanka A+B)

Specyfikacja EpoxyPlast 3D (komponent A)

Gęstość w 20°C: ok. 1,13 g/cm³ (ISO 2811-2)
Lepkość w 20°C: ok. 550 ± 100 mPa*s (ISO 3219)
Współczynnik załamania światła: 1,542 ± 0,001 (ASTM D 1747)

Specyfikacja EpoxyPlast 3D B20 JewelCast (komponent B)

Gęstość w 20°C: ok. 1,02 g/cm³ (ISO 2811-2)
Lepkość w 20°C: ok. 675 mPa*s (ISO 3219)
Współczynnik załamania światła: 1,478 ± 0,001 (ASTM D 1747)
Liczba barwna Hazena: <45 mgPt/L (DIN EN ISO 6271)

Specyfikacja systemu EpoxyPlast 3D (składnik A) + EpoxyPlast B20 JewelCast (składnik B)

Proporcje mieszania: 100 / 50 części wagowych żywica/utwardzacz

Gęstość w 20°C: ok. 1,10 g/cm³

Lepkość początkowa w 20°C: ok. 545 mPa*s (ISO 3219)

Żywotność garnka (20°C) 100 gram, 2 cm: ok. 50 min.

Czas wiązania (20°C) 100 gram, 2 cm: ok. 100 min.

Twardość Shore'a po 16 godzinach (80°C) D 84 (ISO 868)

Twardość Shore'a po 7 dniach (20°C): D 82 (DIN ISO 7619-1)

V. Właściwości termiczne

Czas bez przyczepności 5 mm (25°C): ok. 12 godz.

Czas do rozformowania 20 mm (25°C): ok. 20 godz.

Temperatura zeszklenia (T_g) Po 16 godzinach w 80°C, ISO 11359: ok. 56°C

VI. Przetwarzanie

- Zapewnić niskie wahania temperatury (<1°C różnicy) i bardzo dobrze wentylowane pomieszczenie. Proszę nosić odzież ochronną (maskę, ochronę skóry i dróg oddechowych). Żywice epoksydowe i utwardzacze mogą powodować reakcje alergiczne.
- Przed rozpoczęciem pracy należy zawsze sprawdzić, czy składnik żywicy epoksydowej nie uległ krystalizacji (informacje na ten temat znajdują się w punkcie "Krystalizacja"), co jest identyfikowane przez mleczną, lepłą lub mętną masę w składniku A.
- Sprawdź temperaturę otoczenia i materiału. Temperatura otoczenia w pomieszczeniu powinna wynosić co najmniej 18°C. Temperatura nośnika komponentu A+B wynosi idealnie co najmniej 19°C – 25°C w celu uzyskania lepszej samowentylacji. Przy niższej temperaturze wzrasta gęstość, co ogranicza zdolność samoodpowietrzania i mikropęcherzyki mogą nie być w stanie samodzielnie się unieść. Przy temperaturach otoczenia >20°C maksymalna wysokość odlewu zostanie zmniejszona. W temperaturach <18°C maksymalna możliwa wysokość zalewania zwiększa się stopniowo (konieczne są niezależne próby).

Uwaga! Zbyt duża wysokość zalewania prowadzi do silnej reakcji egzotermicznej, powodującej powstawanie pary, pęknięć, przebarwień i nadmiernego o tworzenia się pęcherzyków. Im wyższa temperatura otoczenia i im większa ilość zmieszana, tym niższa możliwa wysokość zalewania przy stałej przejrzystości. Im niższa temperatura otoczenia przy stałej ilości dozowania, tym wyższa możliwa wysokość dozowania.

- Przed użyciem EpoxyPlast 3D B20 JewelCast należy sprawdzić materiały, które mają być pokryte pod kątem kompatybilności, przeprowadzając wstępny test.
- Zalecany sposób dla najdokładniejszego pomiaru składników wszystkich komponentów jest podejście wagowe. EpoxyPlast 3D B20 JewelCast należy dokładnie odważyć w stosunku wagowym 100:50 lub 2:1, zaczynając od składnika (A). Wszelkie odchylenia, nawet marginalne, spowodują wydłużenie lub brak utwardzania. Dodanie zbyt dużej ilości utwardzacza zwiększa elastyczność materiału i zmniejsza stopień twardości. Nadmierny dodatek składnika A powoduje powstanie trwale lepkiej warstwy, która nie jest już odwracalna ze względu na poliaddycję. Maksymalny nadmiar lub niedobór 0,1 % mieści się w zakresie tolerancji. Nie należy mieszać objętościowo (w mililitrach lub litrach).
- Nigdy nie mieszać ze sobą komponentów w oryginalnych pojemnikach bez dokładnego dozowania w miarce. Ponieważ w kanistrze/butelce pozostają resztki, nie można w ten sposób uzyskać jednorodnej masy. Zawsze przelewać kanister/butelkę do miarki i dokładnie ważyć za pomocą wagi.
- Zwróć uwagę na zalecany czas mieszania trzy – cztery minuty + późniejsze przesadzenie do czystego pojemnika i ponowne mieszanie przez trzy – cztery minuty dla uzyskania maksymalnie jednolitej masy. Użyj kubka do mieszania tylko raz.
- Należy przestrzegać zalecanej maksymalnej prędkości mieszania obu składników, która wynosi ok. 300 obr/min, aby zapobiec lub zminimalizować wtrącenia powietrza podczas mieszania.

- Należy zauważyć, że powłoki wystawione na długotrwałe działanie promieniowania UV mogą się miejscowo odbarwić. Ewentualne przebarwienia nie mają wpływu na właściwości materiału.
- Zapobiegaj przekroczeniu lub spadkowi wilgotności poniżej zakresu 40–60%.
- Zapobiegaj kontaktu z wilgocią podczas procesu chemicznego utwardzania. Proszę pozwolić na co najmniej siedem, a najlepiej 14 dni utwardzania w temperaturze pokojowej bez kontaktu z wodą lub wilgocią.

VII. Krystalizacja

Przechowywanie w temperaturze poniżej 20°C może przyspieszyć krystalizację. Skrystalizowane składniki w szczelnie zamkniętych pojemnikach upłynnia się lub topi krystaliczną żywicę przez ogrzewanie do temperatury 55°C – maksymalnie 70°C w gorącej kąpieli wodnej. Nie należy przekraczać maksymalnej temperatury 70°C. Po udanej rekrytalizacji w żywicy epoksydowej (A), pozostawić do ostygnięcia do temperatury pokojowej. Krystalizacja nie jest oznaką pogorszenia jakości, ponadto jest to zwykły proces chemiczny, który zachodzi w żywicach epoksydowych na bazie bisfenolu A. Żywice epoksydowe stabilizowane krystalizacją są oparte na bisfenolu A + bisfenolu F i określane jako żywice A/F. Te żywice A/F są bardzo stabilne na krystalizację, ale są szczególnie wrażliwe na ciepło, tak że mają tę wadę, że mocno żółkną (żółknięcie termiczne) nawet bez światła słonecznego, gdy doda się tylko niewielką ilość ciepła (od ok. 60°C). W przypadku żywic do odlewania biżuterii, budowy mebli, prac zewnętrznych, artystycznych i dekoracyjnych należy zawsze wybierać żywicę epoksydową na bazie bisfenolu A, aby zapobiec żółknięciu termicznemu.

VIII. Przechowywanie

EpoxyPlast 3D (A), żywica w oryginalnym opakowaniu	ok. 12 miesięcy
EpoxyPlast 3D B20 JewelCast (B), utwardzacz w oryginalnym opakowaniu	ok. 12 miesięcy

Produkty należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach w suchym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu w temperaturze pokojowej.

Otwarte pojemniki muszą być natychmiast szczelnie zamknięte przed wilgocią. Pozostałości materiału należy szybko zużyć.

IX. Czyszczenie

Narzędzia czyścić natychmiast po użyciu za pomocą DIPON® Epoxy Resin Tool Cleaner

X. Bezpieczeństwo

EpoxyPlast 3D B20 JewelCast należy stosować wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. Zdecydowanie zaleca się noszenie okularów ochronnych, rękawic i odpowiedniej odzieży roboczej podczas aplikacji bez wyjątku. Nie stać w pobliżu otwartych płomieni ani nie używać materiału podczas pracy.

Instrukcje bezpieczeństwa :

Tworzywo epoksydowe 100 P (A)



NIEBEZPIECZEŃSTWO! Zawiera: modyfikowana żywica epoksydowa Produkt reakcji: Żywice bisfenolowo-A-epichlorohydrynowe o średniej masie cząsteczkowej <= 700. Oksiran (patrz Pochodne mono[(C12-14-alkiloksy)metylo])

NIEBEZPIECZEŃSTWO: H315 Działa drażniąco na skórę. H317 może powodować reakcje alergiczne na skórze. H319 Działa drażniąco na oczy. H411 Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki. P302+P352 W

PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: Umyć dużą ilością wody z mydłem. P333+P313

W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub wysypki: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza. P305+P351+P338

W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Jeśli to możliwe, usuń soczewki kontaktowe. Kontynuuj płukanie. P337+P313 Jeżeli podrażnienie oczu utrzymuje się: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.

P501 Zawartość/pojemnik do usuwania zgodnie z przepisami urzędowymi. EUH205 Zawiera związki zawierające żywice epoksydowe. Może powodować reakcje alergiczne.

Tworzywo epoksydowe 100 P (B)



NIEBEZPIECZEŃSTWO! Zawiera: Alkohol benzylowy, izoforonodiamina. Produkt reakcji: Bisfenol A, żywice epichlorohydrynowe o średniej masie cząsteczkowej ≤ 700 . m-Ksylilenodiamina. Niebezpieczeństwo: H302 szkodliwy dla zdrowia. H314

Powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu. H317 może powodować reakcje alergiczne na skórze. H411 Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki. P102 Chronić przed dziećmi. Nosić odpowiednie rękawice ochronne P280. Nosić odzież ochronną. Nosić ochronę oczu. Nosić ochronę twarzy. P301+P330+P331 W **PRZYPADKU POŁKNIECIA: Wyplukać usta. NIE wywoływać wymiotów. P303+P361+P353 W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ (lub włosami): Natychmiast zdjąć całą zanieczyszczoną odzież. Umyć skórę wodą/prysznicem. P305+P351+P338 W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Jeśli to możliwe, usuń soczewki kontaktowe. Kontynuuj płukanie. P310 Natychmiast Skontaktować się z centrum informacji o zatruciach lub z lekarzem.**