

EPOXYPLAST 100P UNIVERSAL

Epoxyplast 100P Universal to niezawierający alkoholu benzyłowego i nonylofenolu system żywic epoksydowych 2K o niskiej lepkości, niezawierający alkoholu i nonylofenolu. Charakteryzuje się bardzo dobrą przezroczystością. Idealnie sprawdza się do bardzo szerokiego zakresu zastosowań w wielu gałęziach przemysłu i w budownictwie.

100P Universal to system 2KEP odpowiedni dla profesjonalistów i sektora hobbystycznego (DIY). Najczęstsze obszary zastosowań obejmują: laminaty węglowe, budowa akwariów i terrariów, szkło-podobne i kolorowe i kolorowe artystyczne zastosowania dekoracyjne, np. dekoracyjne doniczki z form silikonowych, GRP, budowa form, podłogi powłoki (garaż, warsztat itp.), a także powłoki i naprawy wszystkich powierzchni.

EpoxyPlast 100P to uniwersalna żywica epoksydowa o doskonałej klarowności, bardzo dobrym samoodpowietrzaniem i bardzo szybkim utwardzaniem.



DIAMENTOWA
PRZEJRZYSTOŚĆ



ODLEWY
DO 10MM



IDEALNA DO
BARWNIKÓW



SZYBKI CZAS
UTWARDZANIA



BEZ ROZPU-
SZCZALNIKÓW



PROPORCJE
MIESZANIA 2:1



WYSOKI
POŁYSK

CECHY I ZALETY:

- Prosty stosunek mieszania 2:1 w proporcjach wagowych A+B
- Może być wylewany tak często, jak jest to wymagane
- Najbardziej uniwersalny produkt do wielu zastosowań w portfolio
- Bardzo dobra klarowność po utwardzeniu
- Szybkie utwardzanie w ciągu 24 godzin
- Możliwość wylania do 10 mm w jednym przezroczystym odlewie
- Bardzo dobra zdolność samoodpowietrzania – brak pęcherzyków powietrza
- Nadaje się do spoinowania podłóg m.in. w pomieszczeniach mieszkalnych, garażach lub warsztatach
- Prawie bezwonny i wolny od lotnych związków organicznych (VOC-free)
- Kompatybilny z drewnem, szkłem, betonem, GRP, CFRP, metalem, włóknem szklanym i węglowym itp., granit, marmur, piasek kwarcowy, kamień naturalny
- Czas obróbki (20°C): ok. 20–25 minut w zależności od ilości materiału
- Samopoziomujący system epoksydowy 2K
- Bardzo niski skurcz (<0,1%)
- Może być nakładany przez wylewanie, wałkowanie lub szczotkowanie
- Bardzo łatwy do szlifowania
- Kompatybilność ze wszystkimi barwnikami, pastami i pigmentami DIPON
- Dobra odporność chemiczna, bardzo odpowiednia do garaży i warsztatów
- Nadaje się do kontaktu z żywnością*



****Po całkowitym utwardzeniu chemicznym bez dodawania obcych substancji do mieszanki żywicy i utwardzacza**



EPOXYPLAST100P UNIVERSAL

I. Krótki opis i charakterystyka

EpoxyPlast 100 P Universal to 2-składnikowy system żywicy epoksydowej o niskiej lepkości, niezawierający alkoholu benzylowego i nonylofenolu, o bardzo dobrej przezroczystości do bardzo szerokiego zakresu zastosowań w wielu gałęziach przemysłu i budownictwa.

EpoxyPlast 100 P Universal charakteryzuje się wysoką przejrzystością, bardzo dobrymi właściwościami samowentylacyjnymi i bardzo szybkim utwardzaniem. Przetwarzanie jest bardzo przyjazne dla użytkownika i odbywa się poprzez wylewanie, nakładanie pędzlem lub wałkiem.

Ten produkt to system EP 2K, który doskonale nadaje się do zastosowań profesjonalnych i hobbystycznych (DIY). Epoksyd odgrywa szczególnie ważną rolę w kolorowych tacach, podkładkach i innych niewielkich lub płaskich odlewach np. z kolorowymi pastami, przezroczystymi kolorami lub efektami perłowymi. W przypadku kolorów lub efektów perłowych, Epoxyplast 100 P Universal naprawdę się sprawdza. Efekty perłowe, na przykład, mogą być szybko tworzone na powierzchni, a następnie nie toną dzięki szybkiemu czasowi utwardzania.

II. Obszary zastosowań

- Często stosowany w przemyśle budowlanym, rzemiośle artystycznym i hobbystycznym;
- Do podkładów, np. drewna o otwartych porach (do stołów rzecznych, lamp, mebli itp.), metalu, betonu, jastrychu;
- Produkcja biżuterii z form silikonowych o wysokości odlewu od 1 mm do 10 mm;
- Produkcja mebli, stołów, lamp;
- Może być stosowany w akwariach i terrariach, np. do produkcji scapes (aquascapes / hardscapes);
- Do formowania, klejenia lub laminowania (np. laminowanie natryskowe, prasowanie ciśnieniowe, technologia infuzji, podciśnienie, laminowanie ręczne);
- Produkcja podłóg żywicznych i kwarcowych, wypełnionych i pływających;
- Produkcja kamiennych dywanów i zapraw wyrównujących;
- Produkcja szklopodobnych laminatów epoksydowo-węglowych;
- Dekoracyjne odlewy przezroczyste lub kolorowe;
- Produkcja konglomeratów z różnymi wypełnieniami;
- Małe kolorowe lub przezroczyste aplikacje artystyczne;

III. Właściwości systemu

- Proporcje mieszania: 100:50 części wagowych (2:1)
- Czas obróbki (20 °C): ok. 20-25 min. w zależności od ilości materiału
- Wysokość zalewania (20 °C): od 1 mm do 10 mm, wyższe zalewanie możliwe w niższych temperaturach otoczenia <16 °C
- Bardzo dobra przejrzystość: Bardzo dobra przejrzystość dla szerokiego zakresu zastosowań
- Samowentylacja: Dobra zdolność samowentylacji
- Zdolność zwilżania: Doskonała zdolność zwilżania podłoża
- Brak rozpuszczalników: Nie zawiera LZO. Nie zawiera rozpuszczalników
- Stabilność UV: Standardowa ochrona
- Maksymalna zawartość substancji stałych: 100% zawartości substancji stałych
- Niski skurcz: Bardzo niski skurcz (<0,1%)
- Odporność: Dobra odporność chemiczna. Nadaje się do warsztatów, garaży, piwnic i pomieszczeń mieszkalnych
- Nietoksyczny: nieszkodliwy dla ludzi i zwierząt po całkowitym utwardzeniu chemicznym.

IV. Typowe właściwości

Opis: Dwuskładnikowy system żywicy epoksydowej przypominający szkło

Aspekty optyczne

- | | |
|---|-------------------------------------|
| - EpoxyPlast 100 P Składnik uniwersalny A | przezroczysta ciecz (żywica EP) |
| - EpoxyPlast 100 P uniwersalny składnik B | przezroczysta ciecz (utwardzacz EP) |
| - EpoxyPlast 100 P składnik A + B | przezroczysta ciecz (mieszanina) |



EPOXYPLAST 100P UNIVERSAL

Specyfikacja Epoxyplast 100P Universal (składnik A)

Kolor:	maks. 0,5 Gardnera
Gęstość w 20 °C:	ok. 1,16 g/ml
Lepkość w 20 °C:	ok. 750 ± 100 mPa*s
Zawartość wody:	maks. 0,1%
Zawartość LZO:	0 %

Metoda badania

(ASTM D 1544-04)
(ASTM D1475-98)
(ISO 3219)
(ASTM E 203-01)
(ASTM D 1259-06)

Specyfikacja Epoxyplast 100P Universal (składnik B)

Kolor:	maks. 1 Gardner
Gęstość w 20 °C:	ok. 1,03 ± 0,01 g/ml
Lepkość w 20 °C:	ok. 80 mPa*s
Zawartość substancji stałych:	100%

(ISO 4630-2)
(ISO 2811-2)
(ISO 3219)

Specyfikacja systemu Epoxyplast 100 P Universal (składnik A) + Epoxyplast 100 P Universal (składnik B)

Stosunek mieszania:	100/50 części wagowych żywicy/utwardzacza
Gęstość przy 20 °C:	ok. 1,10 g/cm ³
Lepkość początkowa w 20 °C:	ok. 450 mPa*s (ISO 3219)
Żywotność (20 °C) 120 g, 1 cm:	ok. 25±5 min.
Czas wiązania (20 °C) 120 g, 1 cm:	ok. 50±5 min.
Twardość Shore'a po 7 dniach (20 °C):	D 84 (DIN ISO 7619-1)
Min. temperatura utwardzania:	10°C
Całkowite utwardzenie chemiczne:	co najmniej 7 dni w temperaturze 25 °C lub 14 dni w temp. pokojowej (22 °C)
Zalecana minimalna ilość mieszania:	120 gramów (mieszanka A+B)
Zużycie na m ² :	1,1 kg na 1 mm grubości warstwy

V. Właściwości termiczne

Czas bez naprężeń 5 mm (25 °C):	ok. 8±2 godzin
Czas do rozformowania 10 mm (25 °C):	ok. 12±4 godzin
Temperatura zeszklenia (T _g)	
Po 16 godzinach w temperaturze 80°C, ISO 11359:	ok. 64°C

VI. Ogólne instrukcje przetwarzania

- Zapewnić niskie wahania temperatury (<1°C różnicy) i bardzo dobrze wentylowane środowisko. Należy nosić odzież ochronną (maska, ochrona skóry i dróg oddechowych). Żywice epoksydowe i utwardzacze mogą wywoływać reakcje alergiczne.
- Przed rozpoczęciem pracy należy zawsze sprawdzić, czy składnik żywicy epoksydowej nie uległ krystalizacji (informacje na ten temat można znaleźć w części "Krystalizacja"), co można rozpoznać po mlecznej, lepkiej lub mętnej masie w składniku A (żywicy epoksydowej).
- Przed obróbką należy sprawdzić temperaturę otoczenia i materiału. Temperatura otoczenia podczas utwardzania powinna wynosić min 10°C, najlepiej 18°C – maks. 25°C. Temperatura medium komponentów A+B powinna wynosić co najmniej 19°C – 25°C dla bardzo dobrego samoodpowietrzania. Przy chłodniejszych mediach (żywica / utwardzacz) gęstość wzrasta, co ogranicza zdolność samoodpowietrzania, a mikropęcherzyki mogą nie być w stanie unosić się niezależnie. W temperaturze otoczenia >20 °C, maksymalna wysokość zalewania zostanie zmniejszona. W temperaturach <18 °C maksymalna możliwa wysokość zalewania będzie wzrastać małymi krokami (konieczne niezależne próby testowe). **Uwaga!** Jeśli wysokość zalewania jest zbyt wysoka, spowoduje to silną reakcję egzotermiczną, powodując parowanie, pękanie, przebarwienia i nadmierne tworzenie się pęcherzyków. Istnieje ryzyko obrażeń! TemperatURY mogą znacznie wzrosnąć, jeśli maksymalna dopuszczalna wysokość zalewania wynosząca 15 mm przy temperaturze 20°C może znacznie przekroczyć 100°C. **Im wyższa temperatura otoczenia i im większa mieszana ilość, tym niższa możliwa wysokość odlewania przy zachowaniu tej samej przezroczystości.** Im niższa temperatura otoczenia przy tej samej ilości zalewy, tym większa możliwa wysokość zalewania.



EPOXYPLAST 100P UNIVERSAL

- Sprawdź kompatybilność materiałów, które mają zostać pokryte, przeprowadzając wstępny test przed użyciem.
- Zalecany sposób do najdokładniejszego pomiaru składników wszystkich komponentów jest pomiar wagowy. Epoxypplast 100 P Universal jest ważony dokładnie w proporcjach 100:50 lub 2:1, zaczynając od składnika (A). Odchylenie, nawet marginalne, spowoduje wydłużenie lub brak utwardzania. Zbyt wysoki dodatek utwardzacza zwiększa elastyczność materiału i zmniejsza stopień twardości. Nadmierny dodatek składnika A powoduje powstanie trwale lepkiej warstwy, która nie jest już odwracalna z powodu poliaddycji. Maksymalne przekroczenie wynosi 0,1% i mieści się w zakresie tolerancji. Nigdy nie mieszać objętościowo (w mililitrach lub litrach).
- Nigdy nie mieszaj ze sobą produktu w oryginalnych pojemnikach bez dokładnego ważenia. Ponieważ pozostałości produktu pozostają w kanistrze/butelce, nie będzie możliwe uzyskanie w ten sposób jednorodnej mieszaniny. Zawsze należy przelać pojemnik/butelkę do miarki i dokładnie zważyć za pomocą wagi.
- Zwróć uwagę na zalecany czas mieszania wynoszący od trzech do czterech minut + późniejsze przesadzenie do czystego pojemnika i ponowne mieszanie przez trzy do czterech minut w celu uzyskania jednorodnej masy. Kubka do mieszania należy używać tylko raz.
- Przestrzegać zalecanej maksymalnej prędkości mieszania obu składników, która wynosi ok. 300 obr/min, aby zapobiec wtrąceniom powietrza podczas mieszania.
- Należy pamiętać, że powłoki narażone na długotrwałe promieniowanie UV mogą się miejscowo odbarwić. Wszelkie odbarwienia nie mają wpływu na właściwości materiału.
- Zapobiegaj przekroczeniu lub spadkowi wilgotności poniżej zakresu od 40 do 60%.
- Unikać kontaktu z wilgocią podczas procesu utwardzania chemicznego. Należy zachować co najmniej siedem, a najlepiej 14 dni w temperaturze pokojowej bez kontaktu z wodą lub wilgocią. W przypadku stosowania Epoxypplast 100 P Universal z betonem. Maksymalna dopuszczalna zawartość wilgoci nie może przekraczać 4 procent wagowych. W takim przypadku zaleca się pobranie próbki betonu i zważenie jej przed i po suszeniu w piecu.

VII. Krystalizacja

Przechowywanie w temperaturze poniżej 20 °C może przyspieszyć krystalizację. Skrystalizowane składniki w szczelnie zamkniętych pojemnikach mogą upłynnić lub stopić krystaliczną żywicę poprzez podgrzanie do temperatury 55°C – maksymalnie 70°C w gorącej kąpieli wodnej. Maksymalna temperatura 70 °C nie powinna zostać przekroczona. Po udanej krystalizacji w żywicy epoksydowej (A), pozostawić do ostygnięcia do temperatury pokojowej. Po powrocie żywicy epoksydowej do stanu ciekłego można ją użyć lub przechowywać w temperaturze pokojowej, aby zapobiec ponownej krystalizacji.

Przechowywać w temperaturze pokojowej, aby zapobiec rekrystalizacji. Krystalizacja nie jest oznaką uszkodzenia żywicy epoksydowej. Jest to proces chemiczny, który występuje w przypadku żywic epoksydowych na bazie bisfenolu A. Wolne od krystalizacji Żywice epoksydowe na bazie bisfenolu A + bisfenolu F są określane jako żywice A/F. Chociaż te żywice A/F są bardzo stabilne na krystalizację, są szczególnie wrażliwe na ciepło. Ich wadą jest to, że nawet bez światła słonecznego przy niskich stężeniach ciepła (od ok. 60°C) następuje żółknięcie termiczne. W przypadku stosowania żywic do zalewania w jubilerstwie, meblarstwie, pracach zewnętrznych, artystycznych i dekoracyjnych, należy zawsze wybierać żywicę epoksydową na bazie bisfenolu A, aby zapobiec żółknięciu termicznemu. **DIPON oferuje tylko żywice nie powodujące żółknięcia termicznego.**

VIII. Przygotowanie i środki ochronne (ludzie, środowisko, produkt i przechowywanie)

1. Środki przygotowawcze przed użyciem

Przed przystąpieniem do mieszania żywic epoksydowych należy dokładnie przygotować miejsce pracy. Obejmuje to odpowiedni sprzęt, w tym rękawice ochronne, maska oddechowa, okulary ochronne, odpowiednia wentylacja, zlewka do mieszania, mieszadła lub trzepaczka. Należy pamiętać że temperatura otoczenia i materiału, a także wilgotność powietrza odgrywają decydującą rolę dla wyniku.

2. Temperatura pomieszczenia i otoczenia I Przechowywanie

Zasadniczo żywice epoksydowe nie powinny być przetwarzane w temperaturze pokojowej i otoczenia poniżej 10 °C, podczas gdy zalecana temperatura materiału wynosi 19–25 °C.

Zalecana temperatura materiału to 19–25 °C. Jeśli żywica epoksydowa jest przechowywana w niższych temperaturach, nawet krótki okres nawet krótki okres kilku dni w niskich temperaturach, ryzyko krystalizacji wzrośnie. Krystalizacja: Krystalizacja jest szczególnie prawdopodobna w miesiącach zimowych i może przybrać formę początkowo mlecznej, lepkiej, pastowatej lub stałej masy.



EPOXYPLAST 100P UNIVERSAL

3. Środki ochrony osobistej

Aby chronić ludzi i środowisko, podczas pracy z żywicami epoksydowymi należy nosić odpowiedni sprzęt ochronny. Po zmieszaniu obu składników (A i B), pary ulatniają się w wyniku poliaddycji (chemicznej reakcji składników A i B), które są wdychane przez człowieka bez odpowiedniej maski oddechowej może wywołać reakcje alergiczne.

NIEBEZPIECZEŃSTWO! Podczas wdychania tych oparów możliwe są następujące objawy: paraliż dróg oddechowych, podrażnienie błon śluzowych, a nawet...zatrzymanie akcji serca. Zawsze należy unikać bezpośredniego kontaktu ze skórą. Do ochrony oczu przed żywicą epoksydową (A) i utwardzaczem żywicy epoksydowej (B) wymagane są okulary ochronne np. z poliwęglanu.

Zalecenia: Należy chronić skórę, ręce i włosy. Zaleca się noszenie rękawic nitrylowych lub kauczukowych DIN. Należy stosować normę 374-3, ponieważ spełnia ona wymagania dotyczące chemicznej ochrony rąk dla bezrozpuszczalnych żywic epoksydowych.

Utylizacja: Opakowania z żywicy epoksydowej nie podlegają przepisom dotyczącym opakowań. Odpady żywicy epoksydowej są oznaczone numerem kodowym odpadu 57123 należy poddać obróbce i utylizacji. Puste pojemniki metalowe lub plastikowe należy utylizować zgodnie z przepisami dotyczącymi opakowań. Utwardzone produkty z żywicy epoksydowej nie są odpadami podlegającymi monitoringowi i są traktowane jak odpady komercyjne podobnie jak odpady z gospodarstw domowych wyrzucony. Dalsze informacje można uzyskać w lokalnym przedsiębiorstwie zajmującym się utylizacją odpadów, podając numer kodu odpadu.

Wyjaśnienie terminów:

Reakcja egzotermiczna: Proces chemiczny podczas utwardzania (egzotermiczny = ciepło uwalniane na zewnątrz)

Żywotność: Maksymalny czas przetwarzania zależny od temperatury, w zależności od ilości mieszanki

Lepkość: płynność

Krystalizacja: mętna/mleczna żywica EP, swobodnie pływające kryształy, stała masa EP (A).

Składnik A: Żywica epoksydowa

Składnik B: Utwardzacz na bazie żywicy epoksydowej

Poliaddycja: proces chemiczny prowadzący do utwardzenia składników A i BIX.

IX. Obliczenie ilości Epoxyplast 100 P Universal

Długość (cm) x szerokość (cm) x wysokość (cm) x gęstość (1,1 g/cm³) / 1000 = wymagana ilość w KG

Przykładowe obliczenie: 100 cm x 25 cm x 1 cm x 1,1 / 1000 = 2,75 KG

X. Instrukcje krok po kroku Epoxyplast 100 P Universal

Krok 1: Zważenie składników A i B

Zmieszać Epoxyplast 100 P Uniwersalny Komponent A z Epoxyplast 100 P Uniwersalny Komponent B w proporcji 2:1 - wagowo

Przykład: 100 gramów A + 50 gramów B = łącznie 150 gramów

Zalecana minimalna ilość mieszania: 120 gramów (80 gramów A + 40 gramów B)

Niebezpieczeństwo! Nie mieszać objętościowo (ml, l)! 1 kilogram żywicy epoksydowej to nie to samo, co 1 litr!

Niebezpieczeństwo! Im mniejsza ilość mieszania i wysokość nalewania, tym dłuższy czas utwardzania. Żywice epoksydowe reagują poprzez poliaddycję silnie egzotermiczną. W przypadku wysoce reaktywnych systemów, takich jak Epoxyplast 100 P Universal, nie można stosować dowolnie dużych ilości żywicy epoksydowej być zmieszany.

Krok 2: Mieszanie obu składników

Obydwa składniki A+B należy mieszać się przez około trzy do czterech minut przy maksymalnej prędkości 300 obrotów/min. Następnie natychmiast przenieść mieszaninę do nowego, czystego pojemnika i ponownie mieszać przez trzy do czterech minut. To pomoże Ci osiągnąć masę, która jest możliwie jednorodna i jest podstawą w osiągnięciu idealnego rezultatu.



EPOXYPLAST100P UNIVERSAL

Po wymieszaniu nie wolno ponownie używać kubków do mieszania. Narzędzia są czyszczone, na przykład, acetonem lub rozcieńczalnikiem nitro.

Uwaga! Wymieszaną ilość należy natychmiast wylać, aby zapobiec zbyt szybkiemu stwardnieniu w kubku lub wiaderku do mieszania. Maksymalna zalecana wysokość odlewania dla Epoxyplast 100 P Universal wynosi ok. 15 mm (1,5 cm).

W przypadku innych form możliwe są większe wysokości odlewania.

Wskazówka: Aby wydłużyć czas pracy, zaleca się wlanie Epoxyplast 100 P Universal do szerokiego pojemnika, w którym poziom żywicy jest tak płytki, jak to możliwe.

Dłuższy czas pracy jest również możliwy poprzez obniżenie temperatury pokojowej (min. 10 °C), ale jest to zależne od ilości mieszanego materiału i temperatury. Zależy od mieszanej ilości i wysokości w pojemniku do mieszania.

Krok 3: Usuwanie pęcherzyków powietrza

Powstające na powierzchni pęcherzyki powietrza można usunąć za pomocą standardowej opalarki ręcznej. Proces ten może wymagać powtórzenia po krótkim czasie. Ciepło może być stosowane do żywicy epoksydowej selektywnie i tylko przez bardzo krótki okres czasu (około 1 sekundy). Użycie palnika może zwiększyć liczbę pęcherzyków, uszkodzić powierzchnię i uszkodzić formy silikonowe. **Pęcherzyki powietrza na dnie nie mogą być usunięte za pomocą palnika.**

Wskazówka 1: Epoxy Anti-Bubble AB Spray to najskuteczniejszy i najbezpieczniejszy sposób na usunięcie pęcherzyków powietrza z powierzchni.

Wskazówka 2: Podgrzanie obu składników A do około 20-25 stopni Celsjusza zmniejsza lepkość, dzięki czemu gęstość materiału jest niższa i można usunąć pęcherzyki powietrza.

Gęstość materiału jest niższa, a pęcherzyki powietrza mogą szybciej unosić się w kolejnym procesie utwardzania. Jednakże materiał może utwardzać się szybciej ze względu na wyższą temperaturę.

Maksymalna zalecana wysokość zalewania, wylewanie dodatkowej warstwy:

Należy upewnić się, że zalecana maksymalna wysokość zalewania wynosząca 1,0 cm (10 mm) nie została przekroczona, aby uniknąć wrzenia spowodowanego silną reakcją egzotermiczną.

Kolejną warstwę można nałożyć po około 6-12 godzinach utwardzania w temperaturze pokojowej.

Zawsze można wylać nową warstwę, gdy poprzednia nie ciągnie już nici po dotknięciu rękawicą.

Podłoże może być nadal miękkie, o ile zachowano prawidłowe proporcje wagowe mieszania.

Czas utwardzania:

Epoxyplast 100 P Universal twardnieje w temperaturze pokojowej po około 18-24 godzinach, tzn. materiał jest nadal giętki (w zależności od ilości materiału). Całkowite utwardzenie chemiczne następuje po około siedmiu dniach w temperaturze pokojowej. W przypadku późniejszego kontaktu z żywnością należy przestrzegać czasu utwardzania wynoszącego 14 dni w temperaturze pokojowej.

Uwaga! Podczas utwardzania należy unikać kontaktu z wysoką wilgotnością i wodą. Żywice epoksydowe reagują z wilgocią. Mleczna powierzchnia wskazuje na kontakt z wilgocią (tworzenie się karbaminianów) podczas utwardzania.

Rozwiązanie: Przeszlifować i ponownie uszczelnić i/lub wypolerować na wysoki połysk.

XI. Przechowywanie

Epoxyplast 100 P Universal (A), żywica w oryginalnym opakowaniu szczelnie zamknięta co najmniej 18-24 miesięcy, otwarta ok. 6-12 miesięcy.

Epoxyplast 100 P Universal (B), utwardzacz w oryginalnym pojemniku zamkniętym co najmniej 18-24 miesięcy, otwarty ok. 3-6 miesięcy

Produkty należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach w suchym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu w temperaturze pokojowej. Otwarte pojemniki muszą natychmiast zabezpieczyć przed wilgocią. Pozostały materiał należy szybko zużyć.



EPOXYPLAST 100 P UNIVERSAL

XII. Czyszczenie

Narzędzia należy czyścić natychmiast po użyciu za pomocą DIPON® Epoxy Resin Tool Cleaner.

XIII. Bezpieczeństwo

Epoxyplast 100 P Universal należy stosować wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. Zdecydowanie zaleca się noszenie okularów ochronnych, rękawic i odpowiedniej odzieży roboczej podczas aplikacji.

Nie stawaj w pobliżu otwartego ognia ani nie używaj materiału podczas pracy.

Instrukcje bezpieczeństwa :

Tworzywo epoksydowe 100 P (A)



NIEBEZPIECZEŃSTWO! Zawiera: modyfikowana żywica epoksydowa Produkt reakcji: Żywice bisfenolowo-A-epichlorohydrynowe o średniej masie cząsteczkowej ≤ 700 . Oksiran (patrz Pochodne mono[(C12-14-alkiloksy)metylo])

NIEBEZPIECZEŃSTWO: H315 Działa drażniąco na skórę. H317 może powodować reakcje alergiczne na skórze. H319 Działa drażniąco na oczy. H411 Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki. P302+P352 W

PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: Umyć dużą ilością wody z mydłem. P333+P313

W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub wysypki: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza. P305+P351+P338

W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Jeśli to możliwe, usuń soczewki kontaktowe. Kontynuuj płukanie. P337+P313 Jeżeli podrażnienie oczu utrzymuje się: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.

P501 Zawartość/pojemnik do usuwania zgodnie z przepisami urzędowymi. EUH205 Zawiera związki zawierające żywice epoksydowe. Może powodować reakcje alergiczne.

Tworzywo epoksydowe 100 P (B)



NIEBEZPIECZEŃSTWO! Zawiera: Alkohol benzylowy, izoforonodiamina. Produkt reakcji: Bisfenol A, żywice epichlorohydrynowe o średniej masie cząsteczkowej ≤ 700 . m-Ksylilenodiamina. Niebezpieczeństwo: H302 szkodliwy dla zdrowia. H314

Powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu. H317 może powodować reakcje alergiczne na skórze. H411 Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki. P102 Chronić przed dziećmi. Nosić odpowiednie rękawice ochronne P280. Nosić odzież ochronną. Nosić ochronę oczu. Nosić ochronę twarzy. P301+P330+P331 W PRZYPADKU POŁKNIECIA: Wypłukać usta. NIE wywoływać wymiotów. P303+P361+P353 W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ (lub włosami): Natychmiast zdjąć całą zanieczyszczoną odzież. Umyć skórę wodą/prysznicem. P305+P351+P338 W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Jeśli to możliwe, usuń soczewki kontaktowe. Kontynuuj płukanie. P310 Natychmiast Skontaktować się z centrum informacji o zatruciach lub z lekarzem.